APISARA

GLOSSAIRE DE LA SAVONNERIE

Vocabulaire technique, scientifique et professionnel

De la formulation à la fabrication et au contrôle qualité

OBJECTIF

Un vocabulaire commun permet de mieux apprendre, formuler, fabriquer, contrôler et transmettre. Ce glossaire rassemble les termes essentiels de la savonnerie artisanale et professionnelle avec des définitions courtes, accessibles et techniquement rigoureuses.

169 termes classés de A à Z. Lorsque c'est utile, l'équivalent professionnel anglais est indiqué entre parenthèses. Les renvois « Voir aussi » permettent de relier les notions entre elles.

MODE D'EMPLOI

Ce glossaire est un outil d'orientation et de révision. Une définition courte ne remplace pas un dossier technique complet, une méthode analytique, une FDS, les données du fournisseur ni la réglementation applicable.

Repères de lecture

Chimie : acides gras, triglycérides, saponification, alcalis, oxydation. Formulation : SAP, eau, surgras, additifs. Procédés : SAF, chaud, chaudron, Melt & Pour. Qualité : pH, alcali libre, humidité, rendement, stabilité. Production : lot, procédure, traçabilité, sécurité. Réglementation : INCI, étiquetage, DIP, évaluation de sécurité.

Index alphabétique

A B C D E F G H I K
L M N O P Q R S T V
Z É

A

Absorption d'eau (water absorption)

Capacité d'un savon ou d'une matière à retenir de l'eau. Dans un savon solide, une absorption importante peut accélérer le ramollissement en milieu humide.

Voir aussi : Humidité ; Solubilité ; Longévité.

Acide citrique (citric acid)

Acide organique utilisé notamment pour former des citrates, qui peuvent contribuer à complexer certains ions métalliques. Son emploi en savonnerie doit être intégré au calcul alcalin car il consomme une partie de l'alcali.

Voir aussi : Chélatant ; Citrate ; Correction de soude.

Acide gras (fatty acid)

Acide carboxylique à longue chaîne constituant, sous forme estérifiée, une grande partie des huiles et graisses. Son profil influence dureté, solubilité, mousse et comportement du savon.

Voir aussi : Profil d'acides gras ; Triglycéride ; Savon.

Acide gras libre (free fatty acid, FFA)

Acide gras non estérifié. Sa teneur peut augmenter dans une matière grasse hydrolysée ou vieillie et peut aussi être mesurée pour caractériser certains procédés de savonnerie.

Voir aussi : Acidité ; Hydrolyse ; Corps gras.

Acide laurique (lauric acid)

Acide gras saturé C12:0 présent notamment dans les huiles lauriques. Il contribue à une mousse rapide et à une forte solubilité du savon, mais une proportion élevée peut modifier la douceur d'usage.

Voir aussi : Huile de coco ; Mousse ; Solubilité.

Acide linoléique (linoleic acid)

Acide gras polyinsaturé C18:2. Il favorise généralement des savons plus souples mais sa forte insaturation augmente la sensibilité de la matière grasse et du savon à l'oxydation.

Voir aussi : Oxydation ; DOS ; Insaturation.

Acide linolénique (linolenic acid)

Acide gras polyinsaturé C18:3, particulièrement sensible à l'oxydation. Une forte proportion exige une attention accrue à la fraîcheur des huiles et au stockage.

Voir aussi : Antioxydant ; Oxydation ; Indice d'iode.

Acide myristique (myristic acid)

Acide gras saturé C14:0 qui participe à la dureté, à la mousse et au pouvoir détergent de certains savons.

Voir aussi : Acides gras saturés ; Mousse.

Acide oléique (oleic acid)

Acide gras mono-insaturé C18:1 très fréquent dans les huiles végétales. Il donne généralement des savons plus doux, moins immédiatement moussants et dont la dureté se développe avec le séchage.

Voir aussi : Huile d'olive ; Cure ; Insaturation.

Acide palmitique (palmitic acid)

Acide gras saturé C16:0 contribuant à la dureté, à la tenue et à une mousse plus crémeuse.

Voir aussi : Dureté ; Acide stéarique.

Acide stéarique (stearic acid)

Acide gras saturé C18:0 qui augmente généralement dureté et stabilité de la mousse. Une proportion élevée peut accélérer l'épaississement de la pâte.

Voir aussi : Trace ; Dureté ; Mousse.

Acidité (acid value / acidity)

Caractéristique exprimant la quantité d'acides gras libres d'une matière grasse selon une méthode donnée. Elle peut aider à évaluer l'état ou la qualité d'une huile.

Voir aussi : Acide gras libre ; Rancissement.

Activité de l'eau (water activity, aw)

Mesure de la disponibilité de l'eau pour les réactions et la croissance microbienne. Elle est différente de la teneur totale en eau.

Voir aussi : Humidité ; Conservateur.

Additif (additive)

Substance ajoutée en plus des corps gras, de l'alcali et de l'eau pour modifier couleur, odeur, texture, stabilité, procédé ou propriétés d'usage.

Voir aussi : Colorant ; Parfum ; Chélatant.

Agent complexant (complexing agent)

Substance formant un complexe avec un ion métallique. Le terme recouvre notamment certains chélatants utilisés pour maîtriser métaux et dépôts.

Voir aussi : Chélatant ; Séquestrant.

Alcali (alkali)

Base soluble utilisée pour transformer les acides gras en sels. En savonnerie, les plus courants sont l'hydroxyde de sodium (NaOH) et l'hydroxyde de potassium (KOH).

Voir aussi : NaOH ; KOH ; Saponification.

Alcali libre (free alkali)

Fraction alcaline restant disponible dans le savon au-delà de ce qui est acceptable pour le produit. Elle doit être évaluée par une méthode analytique appropriée ; le pH seul ne suffit pas.

Voir aussi : Alcalinité ; pH ; Savon caustique.

Alcalinité (alkalinity)

Capacité d'un milieu à neutraliser un acide. Elle ne se confond pas automatiquement avec la mesure du pH et peut être déterminée par titrage.

Voir aussi : Titrage ; Alcali libre ; pH.

Allergène parfumant (fragrance allergen)

Substance parfumante soumise, selon la juridiction et le produit, à des obligations d'évaluation ou d'étiquetage. Les seuils et listes applicables doivent être vérifiés dans la réglementation en vigueur.

Voir aussi : Parfum ; IFRA ; Étiquetage.

Analyse de risque (risk assessment)

Démarche structurée consistant à identifier les dangers, évaluer les situations d'exposition et définir des mesures de prévention et de maîtrise.

Voir aussi : Danger ; EPI ; Procédure.

Antioxydant (antioxidant)

Substance destinée à ralentir l'oxydation des matières grasses ou d'autres constituants. Un antioxydant n'est pas nécessairement un conservateur antimicrobien.

Voir aussi : Vitamine E ; Oxydation ; Conservateur.

Argile (clay)

Matière minérale fine utilisée comme colorant, charge ou support. Sa composition, sa pureté et son aptitude à l'usage cosmétique doivent être connues.

Voir aussi : Colorant naturel ; Additif.

B

Bain-marie (water bath)

Mode de chauffage indirect limitant les points chauds. Il peut être utile pour faire fondre doucement certaines matières premières.

Voir aussi : Chauffage ; Point de fusion.

Balance (scale)

Instrument de pesée. Sa portée, sa résolution, son état et sa vérification doivent être adaptés aux masses mesurées, surtout pour l'alcali et les ingrédients dosés faiblement.

Voir aussi : Pesée ; Traçabilité.

Balance matière (material balance)

Comparaison quantitative entre matières entrantes, produit obtenu, pertes, évaporation et phases séparées. Elle aide à comprendre rendement et anomalies.

Voir aussi : Rendement ; Évaporation ; Chaudron.

Base glycérinée (glycerin soap base)

Nom commercial courant de nombreuses bases Melt & Pour, souvent formulées pour être transparentes ou facilement refondues. Elles ne sont pas constituées de glycérine seule.

Voir aussi : Melt & Pour ; Glycérine.

Beurre végétal (plant butter)

Matière grasse végétale solide ou semi-solide à température ambiante, souvent riche en acides gras saturés et/ou stéarique-oléique selon l'espèce.

Voir aussi : Corps gras ; Point de fusion.

Bonnes pratiques de fabrication (Good Manufacturing Practices, GMP)

Ensemble organisé de règles visant à assurer une fabrication maîtrisée : personnel, locaux, hygiène, documentation, matières, production, contrôle et gestion des écarts.

Voir aussi : Traçabilité ; Procédure ; Lot.

C

Calcul de soude (lye calculation)

Calcul de la quantité d'alcali à partir des masses de corps gras, de leurs valeurs SAP, du surgras choisi et, si nécessaire, de la pureté de l'alcali et des acides ajoutés.

Voir aussi : Valeur SAP ; Pureté de la soude.

Carbonate de sodium (sodium carbonate)

Sel alcalin pouvant apparaître notamment à la surface d'un savon lorsque la soude réagit avec le dioxyde de carbone de l'air. Il est souvent associé à la « cendre de soude ».

Voir aussi : Cendre de soude ; NaOH.

Cendre de soude (soda ash)

Dépôt blanchâtre de carbonate de sodium pouvant se former en surface. Il est généralement surtout esthétique, mais son origine doit être distinguée d'un défaut réellement caustique.

Voir aussi : Carbonate de sodium ; Surface.

Charbon actif (activated charcoal)

Carbone poreux utilisé notamment comme colorant noir ou adsorbant. Sa qualité et sa finesse doivent être adaptées à l'usage prévu.

Voir aussi : Colorant naturel ; Additif.

Chaudron (kettle)

Cuve chauffée utilisée pour conduire une fabrication de savon. Le terme ne définit pas à lui seul le procédé : cuisson en masse, relargage et autres variantes existent.

Voir aussi : Saponification à chaud ; Relargage ; Agitation.

Chlorure de sodium (sodium chloride)

Sel NaCl. En savonnerie, il peut modifier solubilité et dureté et intervient dans certains procédés de relargage.

Voir aussi : Relargage ; Électrolyte.

Chélatant (chelating agent)

Substance capable de complexer certains ions métalliques. En savonnerie, cela peut limiter certains effets des métaux sur l'oxydation ou les dépôts.

Voir aussi : Citrate ; EDTA ; Séquestrant.

Citrate de sodium (sodium citrate)

Sel de l'acide citrique pouvant jouer un rôle de chélatant/séquestrant. Sa formation à partir d'acide citrique et de NaOH doit être prise en compte dans le calcul.

Voir aussi : Acide citrique ; Correction de soude.

Coefficient de surgraissage (superfat level)

Proportion choisie pour réduire l'alcali par rapport à la quantité théorique de saponification, ou stratégie équivalente selon le procédé.

Voir aussi : Surgras ; Réduction de soude.

Colorant (colorant)

Substance utilisée pour colorer le savon. Sa stabilité dépend notamment du pH, de la lumière, de la température et de ses interactions avec la formule.

Voir aussi : Pigment ; Mica ; Colorant naturel.

Colorant naturel (natural colorant)

Matière d'origine naturelle utilisée pour colorer : argile, plante, charbon, infusion, etc. « Naturel » ne garantit ni stabilité, ni innocuité, ni conformité réglementaire.

Voir aussi : Colorant ; Argile ; Charbon actif.

Concentration de lessive de soude (lye concentration)

Pourcentage massique de NaOH dans la solution NaOH + eau. Elle est différente du rapport eau/soude et influence viscosité, vitesse du procédé et quantité d'eau à évaporer.

Voir aussi : Eau ; Solution alcaline ; Rapport eau/soude.

Conservateur (preservative)

Substance destinée à limiter la croissance microbienne dans un produit qui le nécessite. Un savon solide traditionnel à faible activité de l'eau n'est pas assimilable à une émulsion cosmétique aqueuse.

Voir aussi : Antioxydant ; Activité de l'eau.

Contamination croisée (cross-contamination)

Transfert non souhaité de matière, résidu, parfum, allergène ou salissure d'un produit, équipement ou zone vers un autre.

Voir aussi : Nettoyage ; Bonnes pratiques.

Contrôle qualité (quality control)

Ensemble de contrôles définis permettant de vérifier que matières, procédé et produit répondent à des critères établis.

Voir aussi : Spécification ; Libération de lot ; Échantillonnage.

Corps gras (fat / oil)

Matière composée majoritairement de triglycérides et d'autres constituants lipidiques, utilisée comme source d'acides gras pour la saponification.

Voir aussi : Huile ; Beurre végétal ; Triglycéride.

Correction de soude (lye adjustment)

Modification calculée de la quantité d'alcali pour tenir compte d'un acide ajouté, d'une pureté d'alcali différente ou d'un autre facteur quantifiable. Elle ne doit pas être faite empiriquement.

Voir aussi : Acide citrique ; Pureté de la soude.

Cristallisation (crystallization)

Organisation progressive de certaines phases solides. Dans le savon, l'évolution de la structure cristalline contribue aux changements observés pendant la cure.

Voir aussi : Cure ; Dureté.

Cure (curing)

Période suivant la fabrication durant laquelle un savon solide perd de l'eau et voit sa structure physique évoluer. Elle améliore souvent dureté, durée d'usage et régularité.

Voir aussi : Séchage ; Humidité ; Longévité.

D

Danger (hazard)

Propriété intrinsèque susceptible de provoquer un dommage : corrosivité de la soude, chaleur, charge lourde, sol glissant, etc.

Voir aussi : Risque ; Analyse de risque.

DIP (Product Information File, PIF)

Dossier d'information sur le produit requis pour les cosmétiques dans certaines juridictions, notamment dans l'Union européenne. Son contenu et ses obligations doivent suivre la réglementation applicable.

Voir aussi : Réglementation ; Évaluation de sécurité.

Dissolution (dissolution)

Passage d'une substance dans un solvant. Pour un savon, la vitesse de dissolution dans l'eau influence consommation, sensation et longévité.

Voir aussi : Solubilité ; Longévité.

DOS (dreaded orange spots)

Terme courant désignant des taches orangées associées à l'oxydation localisée de matières grasses dans un savon. Ce n'est pas une dénomination analytique normalisée.

Voir aussi : Oxydation ; Rancissement ; Antioxydant.

Dureté (hardness)

Résistance mécanique d'un savon à la déformation ou à l'usure. Elle dépend de la formule, de l'eau, de la structure cristalline et du temps de séchage.

Voir aussi : Cure ; Acide palmitique ; Acide stéarique.

Découpe (cutting)

Opération consistant à diviser un bloc de savon en unités. Le moment optimal dépend de la dureté, de la formule, de l'eau et du procédé.

Voir aussi : Démoulage ; Cure.

Démoulage (unmoulding)

Retrait du savon de son moule lorsque sa cohésion est suffisante. Un démoulage trop précoce peut déformer ou arracher le produit.

Voir aussi : Découpe ; Dureté.

Déphasage (phase separation)

Séparation visible de constituants qui devraient former une masse homogène. Pendant la fabrication, il peut signaler une émulsion rompue, un défaut de mélange ou un problème de formulation.

Voir aussi : Émulsion ; Faux trace.

Détergence (detergency)

Capacité à favoriser l'élimination de salissures, notamment grasses, par l'action des tensioactifs et des conditions de lavage.

Voir aussi : Tensioactif ; Micelle ; Savon.

E

Eau dure (hard water)

Eau riche notamment en calcium et magnésium. Ces ions peuvent former avec le savon des sels peu solubles responsables de dépôts.

Voir aussi : Savon calcaire ; Séquestrant.

Eau déminéralisée (demineralized water)

Eau dont une grande partie des ions minéraux a été retirée. Elle peut améliorer la reproductibilité par rapport à une eau de composition inconnue.

Voir aussi : Eau dure ; Chélatant.

Exothermique (exothermic)

Se dit d'une transformation qui libère de la chaleur. La dissolution de NaOH dans l'eau et la saponification peuvent toutes deux contribuer à l'échauffement.

Voir aussi : Solution alcaline ; Température.

F

Faux trace (false trace)

Épaississement donnant l'apparence d'une trace alors que l'émulsion n'est pas suffisamment établie, souvent favorisé par le refroidissement ou la solidification de graisses dures.

Voir aussi : Trace ; Émulsion ; Point de fusion.

FDS (Safety Data Sheet, SDS)

Fiche de données de sécurité fournissant des informations sur dangers, manipulation, stockage, premiers secours, exposition et élimination d'une substance ou d'un mélange dangereux.

Voir aussi : Soude caustique ; Sécurité.

Fiche de fabrication (batch manufacturing record)

Document décrivant et enregistrant la fabrication réelle d'un lot : formule, matières, pesées, étapes, températures, écarts, contrôles et opérateur.

Voir aussi : Lot ; Traçabilité ; Procédure.

Formule (formula)

Composition quantitative définie d'un produit. Une formule professionnelle comporte une version maîtrisée et ne se réduit pas à une liste d'ingrédients.

Voir aussi : Recette ; Fiche de fabrication.

Fragrance (fragrance oil)

Composition parfumante destinée à donner une odeur. Son dosage et son emploi doivent respecter les informations du fournisseur et les exigences réglementaires applicables.

Voir aussi : Parfum ; IFRA ; Allergène parfumant.

G

Glycérine (glycerol / glycerin)

Polyol formé lors de la saponification des triglycérides. Dans les procédés artisanaux sans séparation, elle reste généralement dans le savon.

Voir aussi : Triglycéride ; Relargage.

Gélification (gel phase)

État chaud et plus translucide pouvant apparaître dans certains savons SAF lorsque la température de la masse augmente. Elle influence notamment l'aspect et certains colorants.

Voir aussi : SAF ; Température.

H

Huile d'olive (olive oil)

Huile généralement riche en acide oléique. Elle peut donner des savons initialement plus tendres et peu moussants, dont les propriétés évoluent avec la cure.

Voir aussi : Acide oléique ; Cure.

Huile de coco (coconut oil)

Huile riche en acides laurique et myristique, donnant des savons très moussants et solubles. Son effet dépend de la proportion utilisée et du reste de la formule.

Voir aussi : Acide laurique ; Mousse.

Huiles essentielles (essential oils)

Mélanges volatils aromatiques extraits de matières végétales. Leur origine naturelle n'exclut ni limites d'emploi, ni sensibilisation, ni obligations d'étiquetage.

Voir aussi : Parfum ; Allergène parfumant.

Humidité (moisture)

Quantité d'eau présente dans une matière ou un savon selon la méthode de mesure. Elle influence masse, dureté, stockage et comportement d'usage.

Voir aussi : Cure ; Matières volatiles.

Hydrolyse (hydrolysis)

Rupture chimique par l'eau. Dans les matières grasses, elle peut libérer des acides gras à partir des triglycérides.

Voir aussi : Acide gras libre ; Triglycéride.

Hydroxyde de potassium (potassium hydroxide, KOH)

Alcali utilisé principalement pour produire des savons potassiques plus solubles, souvent sous forme de pâte ou de produit liquide après formulation appropriée.

Voir aussi : KOH ; Savon potassique.

Hydroxyde de sodium (sodium hydroxide, NaOH)

Alcali couramment utilisé pour fabriquer des savons solides. Corrosif et hygroscopique, il doit être pesé et manipulé avec une procédure de sécurité rigoureuse.

Voir aussi : NaOH ; Soude caustique.

Hygroscopique (hygroscopic)

Qui absorbe l'humidité de l'air. NaOH et KOH sont fortement hygroscopiques, ce qui influence stockage, pureté effective et pesée.

Voir aussi : Soude caustique ; Stockage.

I

IFRA (International Fragrance Association)

Organisation publiant des standards d'usage pour de nombreuses matières parfumantes. Les documents IFRA du fournisseur doivent être interprétés avec la catégorie d'usage appropriée et ne remplacent pas la réglementation locale.

Voir aussi : Fragrance ; Parfum.

INCI (International Nomenclature of Cosmetic Ingredients)

Nomenclature internationale utilisée pour déclarer les ingrédients cosmétiques dans de nombreux cadres réglementaires. La dénomination et l'ordre doivent suivre les règles applicables.

Voir aussi : Étiquetage ; Réglementation.

Indice d'iode (iodine value)

Mesure de l'insaturation globale d'une matière grasse. Il peut aider à caractériser une huile, mais ne prédit pas à lui seul la qualité ou la stabilité d'un savon.

Voir aussi : Insaturation ; Oxydation.

Indice de saponification (saponification value, SAP value)

Quantité d'alcali nécessaire, selon une convention donnée, pour saponifier une masse déterminée de matière grasse. Les valeurs réelles varient avec la matière et le lot.

Voir aussi : Calcul de soude ; Pureté de la soude.

Insaponifiables (unsaponifiables)

Fraction d'une matière grasse qui ne forme pas de savon dans les conditions de saponification usuelles : stérols, hydrocarbures, certains pigments, etc.

Voir aussi : Corps gras ; Saponification.

Insaturation (unsaturation)

Présence d'une ou plusieurs doubles liaisons dans une chaîne d'acide gras. Une insaturation plus élevée augmente généralement la sensibilité à l'oxydation.

Voir aussi : Indice d'iode ; Acide linoléique.

K

KOH (potassium hydroxide)

Formule chimique de l'hydroxyde de potassium. Sa pureté commerciale doit être prise en compte dans les calculs.

Voir aussi : Hydroxyde de potassium ; Pureté.

L

Lessive de soude (lye solution)

Solution aqueuse de NaOH utilisée pour la saponification. En français, le terme peut être ambigu avec certains produits ménagers commerciaux : toujours préciser concentration et composition.

Voir aussi : Solution alcaline ; Concentration de lessive.

Libération de lot (batch release)

Décision documentée autorisant l'utilisation, le conditionnement ou la commercialisation d'un lot après vérification des critères définis.

Voir aussi : Contrôle qualité ; Quarantaine.

Longévité (bar longevity)

Durée d'usage d'un savon avant dissolution ou usure complète. Elle dépend de dureté, solubilité, formulation, cure et conditions d'utilisation.

Voir aussi : Solubilité ; Dureté ; Cure.

Lot (batch)

Quantité de produit fabriquée dans des conditions définies et identifiée par une référence permettant sa traçabilité.

Voir aussi : Numéro de lot ; Fiche de fabrication.

M

Matière active (active matter)

Expression désignant, selon le contexte, la fraction fonctionnelle d'un ingrédient ou d'un mélange. Dans les tensioactifs commerciaux, elle permet de comparer des produits ayant des teneurs en eau différentes.

Voir aussi : Tensioactif ; Formulation.

Matières volatiles (volatile matter)

Fraction perdue dans les conditions d'une méthode de mesure donnée, souvent principalement de l'eau dans un savon, mais pas nécessairement exclusivement.

Voir aussi : Humidité ; Évaporation.

Maturation (maturation)

Terme général décrivant l'évolution d'un savon après fabrication. Pour un savon solide, elle recouvre notamment séchage et réorganisation physique.

Voir aussi : Cure ; Séchage.

Melt & Pour (melt and pour)

Base de savon ou base lavante préfabriquée conçue pour être fondue, personnalisée puis remoulée. L'utilisateur ne réalise généralement pas la saponification de départ.

Voir aussi : Base glycérinée ; Saponification.

Mica (mica)

Minéral lamellaire utilisé comme support de pigments ou effet visuel. Tous les micas colorés ne sont pas nécessairement d'origine exclusivement minérale ni autorisés pour tous les usages.

Voir aussi : Colorant ; Pigment.

Micelle (micelle)

Agrégat organisé de molécules tensioactives en solution au-delà de certaines conditions de concentration. Les micelles participent à la dispersion de substances hydrophobes dans l'eau.

Voir aussi : Tensioactif ; Détergence.

Mixeur plongeant (stick blender / immersion blender)

Outil utilisé pour accélérer la dispersion et l'émulsification en petite production. Un usage excessif peut épaissir trop vite la pâte ou incorporer de l'air.

Voir aussi : Émulsion ; Trace.

Mousse (lather / foam)

Dispersion de gaz dans un liquide stabilisée par des tensioactifs. Volume, finesse, stabilité et sensation de mousse dépendent de la formule et des conditions d'utilisation.

Voir aussi : Acide laurique ; Acide stéarique.

N

NaOH (sodium hydroxide)

Formule chimique de l'hydroxyde de sodium, principal alcali des savons solides. La quantité calculée doit tenir compte de sa pureté réelle lorsque celle-ci diffère de la valeur de référence.

Voir aussi : Hydroxyde de sodium ; Calcul de soude.

Nettoyage (cleaning)

Élimination contrôlée des résidus et salissures des équipements et zones. La méthode doit être compatible avec les matériaux et les risques chimiques.

Voir aussi : Contamination croisée ; Procédure.

Non-conformité (non-conformity)

Non-respect d'une exigence, spécification ou procédure. Elle doit être identifiée, évaluée et traitée avant libération lorsque son impact est pertinent.

Voir aussi : Écart ; Quarantaine.

Numéro de lot (batch number)

Code unique ou suffisamment distinctif permettant de relier un produit à son dossier de fabrication et aux matières premières utilisées.

Voir aussi : Lot ; Traçabilité.

O

Oléate de sodium (sodium oleate)

Sel sodique de l'acide oléique, constituant possible d'un savon riche en huiles oléiques.

Voir aussi : Acide oléique ; Savon.

Oxydation (oxidation)

Ensemble de réactions pouvant altérer les lipides et générer odeurs, couleurs ou composés de dégradation. Elle est favorisée par oxygène, chaleur, lumière et certains métaux.

Voir aussi : DOS ; Rancissement ; Antioxydant.

Oxydation primaire (primary oxidation)

Premières étapes de l'oxydation lipidique, souvent associées à la formation d'hydroperoxydes. Leur mesure demande des méthodes analytiques adaptées.

Voir aussi : Oxydation ; Rancissement.

P

Palmitate de sodium (sodium palmitate)

Sel sodique de l'acide palmitique, contribuant généralement à la structure et à la dureté d'un savon.

Voir aussi : Acide palmitique ; Savon.

Parfum (fragrance / perfume)

Ensemble de substances odorantes, naturelles ou synthétiques, ajouté pour parfumer un produit. Sa conformité dépend du dosage, de la composition et du cadre réglementaire.

Voir aussi : Fragrance ; Huiles essentielles ; IFRA.

Perte au séchage (loss on drying)

Diminution de masse mesurée après exposition à des conditions définies. Elle peut estimer eau et autres composés volatils selon la méthode.

Voir aussi : Matières volatiles ; Humidité.

Pesée (weighing)

Mesure d'une masse. En savonnerie, la pesée est préférable à la mesure volumique pour les ingrédients critiques car la masse est plus reproductible.

Voir aussi : Balance ; Fiche de fabrication.

pH (pH)

Grandeur logarithmique liée à l'activité des ions hydrogène dans une phase aqueuse. Sa mesure dépend fortement de la méthode ; le pH seul ne mesure pas directement l'alcali libre d'un savon.

Voir aussi : Alcali libre ; Alcalinité.

Pigment (pigment)

Particule colorée généralement insoluble dans le milieu où elle est dispersée. Son comportement diffère d'un colorant soluble.

Voir aussi : Colorant ; Mica.

Point de fusion (melting point / melting range)

Température ou plage où une matière passe vers l'état liquide. Les corps gras naturels étant des mélanges, ils présentent souvent une plage de fusion plutôt qu'un point unique.

Voir aussi : Faux trace ; Beurre végétal.

Potasse caustique (caustic potash)

Nom courant de l'hydroxyde de potassium (KOH). Produit corrosif nécessitant les mêmes principes de maîtrise des risques que les autres alcalis forts.

Voir aussi : KOH ; Savon potassique.

Pouvoir moussant (foaming ability)

Capacité d'un produit à générer de la mousse dans des conditions données. Elle ne doit pas être confondue avec le pouvoir nettoyant.

Voir aussi : Mousse ; Détergence.

Pouvoir nettoyant (cleansing performance)

Capacité d'un produit à retirer des salissures dans des conditions définies. Une mousse abondante n'est pas une mesure directe de cette performance.

Voir aussi : Détergence ; Mousse.

Premiers secours (first aid)

Mesures immédiates prévues en cas d'exposition ou d'accident. Pour les alcalis, elles doivent suivre la FDS et les recommandations médicales appropriées.

Voir aussi : FDS ; Sécurité.

Procédure (procedure / SOP)

Document décrivant de manière maîtrisée comment réaliser une opération. En production, elle favorise sécurité, reproductibilité et formation.

Voir aussi : Bonnes pratiques ; Fiche de fabrication.

Profil d'acides gras (fatty acid profile)

Répartition des principaux acides gras d'une huile, d'un mélange ou d'un savon. Il aide à comprendre les tendances de dureté, mousse, solubilité et oxydation.

Voir aussi : Acide gras ; Formulation.

Pureté de la soude (NaOH purity)

Fraction réelle de NaOH dans un produit commercial. L'eau absorbée et les carbonates peuvent réduire la teneur effective ; le calcul doit utiliser une donnée fiable du fournisseur.

Voir aussi : NaOH ; Correction de soude.

Q

Quarantaine (quarantine)

Statut d'un lot ou d'une matière isolé dans l'attente d'une décision, d'un contrôle ou d'une investigation. Un produit douteux ne doit pas être libéré par défaut.

Voir aussi : Libération de lot ; Non-conformité.

R

Rancissement (rancidity)

Altération des matières grasses, souvent liée à l'oxydation et/ou à l'hydrolyse, pouvant produire odeurs et défauts de qualité.

Voir aussi : Oxydation ; DOS ; Acide gras libre.

Rapport eau/soude (water-to-lye ratio)

Rapport massique entre eau et NaOH. Il exprime la même relation que la concentration de lessive sous une autre forme, mais les valeurs numériques ne sont pas interchangeables.

Voir aussi : Concentration de lessive ; Eau.

Recette (recipe)

Instructions pratiques et quantités pour fabriquer un produit. Dans un cadre professionnel, elle doit être transformée en formule maîtrisée et dossier de fabrication versionné.

Voir aussi : Formule ; Procédure.

Relargage (salting-out)

Opération consistant à modifier la solubilité du savon, souvent avec du chlorure de sodium, afin de favoriser une séparation entre une phase riche en savon et une phase aqueuse.

Voir aussi : Chaudron ; Glycérine ; Électrolyte.

Rendement (yield)

Rapport entre quantité de produit obtenue et quantité attendue selon un mode de calcul défini. Il doit être interprété avec les pertes d'eau et de procédé.

Voir aussi : Balance matière ; Évaporation.

Reproductibilité (reproducibility)

Capacité à obtenir des résultats cohérents lorsque le procédé est répété dans des conditions définies. Elle repose sur mesures, procédures et matières maîtrisées.

Voir aussi : Procédure ; Traçabilité.

Risque (risk)

Combinaison de la probabilité d'un dommage et de sa gravité dans une situation donnée. Un danger identique peut présenter des risques différents selon l'exposition et les mesures de maîtrise.

Voir aussi : Danger ; Analyse de risque.

Réaction complète (reaction completion)

Expression à employer avec prudence : dans une matrice complexe, la fin pratique du procédé doit être définie par des critères mesurables plutôt que par une certitude visuelle absolue.

Voir aussi : Saponification ; Contrôle qualité.

Réduction de soude (lye discount)

Diminution calculée de la quantité d'alcali par rapport à la quantité théorique de saponification. Elle est fréquemment utilisée pour créer un surgras.

Voir aussi : Surgras ; Coefficient de surgraissage.

S

SAF (cold process soapmaking)

Saponification à froid : méthode où la pâte est généralement moulée après émulsification/trace et où la réaction se poursuit sans cuisson volontaire prolongée.

Voir aussi : Trace ; Cure ; Saponification à chaud.

Saponifiable (saponifiable)

Fraction ou substance capable de réagir avec un alcali pour former notamment des sels d'acides gras dans les conditions considérées.

Voir aussi : Insaponifiables ; Saponification.

Saponification (saponification)

Réaction des corps gras saponifiables avec un alcali produisant des sels d'acides gras - le savon - et, pour les triglycérides, du glycérol.

Voir aussi : Triglycéride ; Alcali ; Savon.

Saponification à chaud (hot process soapmaking)

Procédé dans lequel un apport de chaleur est maintenu pour accélérer et conduire une grande partie de la saponification avant la mise en forme.

Voir aussi : SAF ; Chaudron.

Savon (soap)

Sel d'un acide gras. Dans le langage courant, le mot désigne aussi le produit formulé contenant ces sels ainsi que glycérine, eau et autres constituants.

Voir aussi : Saponification ; Tensioactif.

Savon calcaire (soap scum)

Dépôt peu soluble formé notamment lorsque les ions calcium ou magnésium d'une eau dure réagissent avec les savons.

Voir aussi : Eau dure ; Chélatant.

Savon caustique (lye-heavy soap)

Expression courante pour un savon présentant un excès alcalin problématique. Le diagnostic doit reposer sur le dossier de lot et des contrôles appropriés, pas sur un test oral.

Voir aussi : Alcali libre ; Quarantaine.

Savon potassique (potassium soap)

Savon dont les acides gras sont principalement sous forme de sels de potassium. Il est généralement plus soluble que l'équivalent sodique.

Voir aussi : KOH ; Potasse caustique.

Savon sodique (sodium soap)

Savon constitué principalement de sels de sodium d'acides gras, généralement plus dur et moins soluble que l'équivalent potassique.

Voir aussi : NaOH ; Savon potassique.

Solubilité (solubility)

Quantité ou facilité avec laquelle une substance peut se dissoudre dans un milieu donné. Pour un savon, une solubilité élevée peut augmenter la consommation sous l'eau.

Voir aussi : Dissolution ; Longévité.

Solution alcaline (alkali solution / lye solution)

Solution aqueuse contenant NaOH, KOH ou autre alcali selon le procédé. Sa concentration doit être connue et documentée.

Voir aussi : Lessive de soude ; Concentration.

Soude caustique (caustic soda)

Nom courant de l'hydroxyde de sodium (NaOH). Produit fortement corrosif, hygroscopique et réactif avec l'eau lors de sa dissolution.

Voir aussi : NaOH ; FDS ; EPI.

Spécification (specification)

Critère ou ensemble de critères définissant les caractéristiques attendues d'une matière, d'un emballage, d'un produit intermédiaire ou fini.

Voir aussi : Contrôle qualité ; Libération de lot.

Stabilité de la mousse (foam stability)

Capacité d'une mousse à persister avant de s'effondrer. Elle dépend de la composition du savon, de l'eau, de la concentration et des conditions d'essai.

Voir aussi : Mousse ; Pouvoir moussant.

Stockage (storage)

Conditions de conservation des matières et produits : température, lumière, humidité, fermeture, séparation des incompatibles et rotation des stocks.

Voir aussi : Oxydation ; Traçabilité.

Stéarate de sodium (sodium stearate)

Sel sodique de l'acide stéarique, généralement associé à la dureté et à la structure du savon.

Voir aussi : Acide stéarique ; Savon.

Surgras (superfat)

Fraction de matière grasse non transformée recherchée ou résultat d'une réduction d'alcali. Il ne faut pas supposer qu'un huile précise reste intégralement non saponifiée sans preuve adaptée.

Voir aussi : Réduction de soude ; Coefficient de surgraissage.

Syndet (synthetic detergent bar)

Produit lavant solide formulé principalement avec des tensioactifs autres que les savons d'acides gras. Sa chimie et son pH peuvent être très différents de ceux d'un savon traditionnel.

Voir aussi : Tensioactif ; Savon.

Séchage (drying)

Perte progressive d'eau après fabrication. Il constitue une partie importante de la cure des savons solides.

Voir aussi : Cure ; Humidité ; Évaporation.

Sécurité (safety)

Organisation visant à prévenir les dommages liés aux produits chimiques, à la chaleur, aux équipements, à la manutention et à l'environnement de travail.

Voir aussi : EPI ; FDS ; Analyse de risque.

Séquestrant (sequestering agent)

Substance qui lie certains ions métalliques et réduit leur disponibilité pour former des dépôts ou catalyser certaines réactions.

Voir aussi : Chélatant ; Citrate.

T

Température (temperature)

Variable majeure influençant fusion, viscosité, vitesse de réaction, volatilité et sécurité. Sa valeur doit être interprétée avec le procédé et l'emplacement de mesure.

Voir aussi : Exothermique ; Chaudron.

Température de travail (working temperature)

Plage de température choisie pour une opération donnée : fusion, mélange, ajout de parfum, coulage, etc. Elle doit être adaptée à la formule et au procédé.

Voir aussi : Température ; Point de fusion.

Tensioactif (surfactant)

Molécule ou ion possédant une partie hydrophile et une partie hydrophobe, capable de modifier les interfaces et de contribuer au lavage, à la mousse ou à l'émulsification.

Voir aussi : Savon ; Micelle ; Détergence.

Test de stabilité (stability test)

Ensemble d'observations et mesures réalisées dans des conditions définies pour suivre l'évolution d'un produit dans le temps. Les protocoles dépendent du produit et de son cadre réglementaire.

Voir aussi : Spécification ; Contrôle qualité.

Test organoleptique (organoleptic assessment)

Observation structurée de caractéristiques accessibles aux sens, telles que aspect, couleur et odeur. Il complète mais ne remplace pas les analyses nécessaires.

Voir aussi : Contrôle qualité ; Spécification.

Titrage (titration)

Méthode analytique quantitative fondée sur la réaction avec une solution de concentration connue. Elle peut servir à mesurer acidité, alcalinité ou d'autres paramètres selon le protocole.

Voir aussi : Alcalinité ; Acide gras libre.

Trace (trace)

Épaississement observé après formation de l'émulsion en savonnerie. Elle constitue un repère de procédé, pas une mesure directe de l'avancement chimique complet de la saponification.

Voir aussi : Émulsion ; Faux trace ; SAF.

Traçabilité (traceability)

Capacité à retrouver l'historique d'un produit, de ses matières, de sa fabrication, de ses contrôles et de sa destination grâce à des enregistrements reliés.

Voir aussi : Lot ; Fiche de fabrication ; Numéro de lot.

Triglycéride (triglyceride / triacylglycerol)

Molécule constituée de glycérol estérifié par trois acides gras. C'est le constituant principal de nombreuses huiles et graisses saponifiables.

Voir aussi : Glycérine ; Acide gras ; Saponification.

V

Valeur SAP (SAP value)

Valeur utilisée pour calculer la quantité théorique d'alcali nécessaire à une matière grasse. Il faut vérifier si elle est exprimée pour KOH ou directement pour NaOH.

Voir aussi : Indice de saponification ; Calcul de soude.

Viscosité (viscosity)

Résistance d'un fluide ou d'une pâte à l'écoulement. En fabrication, elle évolue avec température, eau, composition et progression du procédé.

Voir aussi : Trace ; Température.

Vitamine E (tocopherol)

Nom courant donné à des tocophérols utilisés notamment comme antioxydants lipidiques. Elle ralentit certaines oxydations mais ne remplace pas un conservateur antimicrobien.

Voir aussi : Antioxydant ; Oxydation.

Z

Zone de pesée (weighing area)

Espace organisé pour peser les matières en limitant erreurs, contaminations, confusion d'identité et exposition de l'opérateur.

Voir aussi : Pesée ; Bonnes pratiques.

É

Écart (deviation)

Différence entre ce qui était prévu par la formule/procédure et ce qui s'est réellement produit. Un écart doit être enregistré et évalué selon son impact.

Voir aussi : Non-conformité ; Traçabilité.

Échantillon témoin (retention sample)

Échantillon conservé d'un lot afin de pouvoir réexaminer ultérieurement son aspect, son odeur ou d'autres caractéristiques selon une procédure définie.

Voir aussi : Lot ; Traçabilité.

Échantillonnage (sampling)

Méthode de prélèvement destinée à obtenir un échantillon représentatif. Elle devient particulièrement importante dans les grandes cuves ou les produits hétérogènes.

Voir aussi : Contrôle qualité ; Chaudron.

Électrolyte (electrolyte)

Substance formant des ions en solution. Le chlorure de sodium est un électrolyte important dans certains procédés de savon et peut modifier sa solubilité.

Voir aussi : Relargage ; Chlorure de sodium.

Émollient (emollient)

Substance utilisée pour améliorer la sensation de souplesse de la peau. Dans un savon rincé, son rôle et les allégations associées doivent être évalués avec prudence.

Voir aussi : Surgras ; Allégation.

Émulsion (emulsion)

Dispersion intime de deux phases initialement non miscibles. En SAF, obtenir une émulsion stable précède généralement l'épaississement appelé trace.

Voir aussi : Trace ; Faux trace ; Déphasage.

Émulsion stable (stable emulsion)

État où les phases huileuse et aqueuse restent suffisamment dispersées pour que la saponification se poursuive sans séparation macroscopique immédiate.

Voir aussi : Émulsion ; Mixeur plongeant.

ÉPI (personal protective equipment, PPE)

Équipement de protection individuelle : lunettes, protection faciale selon le risque, gants adaptés, vêtements couvrants, chaussures, etc. Il complète mais ne remplace pas une organisation sûre.

Voir aussi : Analyse de risque ; Soude caustique.

Étiquetage (labelling)

Informations portées sur l'emballage selon la nature du produit et la réglementation applicable : identité, quantité, ingrédients, précautions, responsable, lot, etc.

Voir aussi : INCI ; Lot ; Réglementation.

Évaluation de sécurité (safety assessment)

Évaluation réalisée selon le cadre réglementaire applicable afin de déterminer la sécurité d'un produit cosmétique dans ses conditions d'utilisation prévues.

Voir aussi : DIP ; Réglementation.

Évaporation (evaporation)

Perte d'eau ou d'autres composés volatils vers l'atmosphère. Elle influence masse, concentration, texture, rendement et durée de séchage.

Voir aussi : Balance matière ; Cure.

Comment utiliser ce glossaire avec la collection Apisara

Le glossaire sert de porte d'entrée à la collection. Lorsqu'un terme demande davantage de détails, il doit être approfondi dans les dossiers correspondants : acides gras, soude et saponification, eau, surgras, trace, cure, dureté et longévité, mousse, oxydation, huiles et beurres, additifs, sécurité, saponification à froid, saponification à chaud, fabrication au chaudron et autres ressources Apisara.

PRINCIPE IMPORTANT

Un terme technique n'a de valeur que s'il est utilisé dans son contexte. Par exemple, un pH alcalin est normal pour un savon traditionnel ; une « trace » n'est pas la preuve d'une saponification terminée ; un antioxydant n'est pas automatiquement un conservateur ; et une valeur SAP générique reste une valeur moyenne.

Ressources Apisara

En complément du calculateur de saponification, les dossiers et fiches techniques disponibles sur apisara.org constituent une base de connaissances gratuite pour amateurs, artisans, professionnels et formateurs. Les articles publiés sur Substack et Facebook complètent ces ressources.

apisara.org - site et ressources Apisara Substack - articles de fond et dossiers techniques Facebook - publications pédagogiques et actualités Apisara

Licence et utilisation

Eric Bertrand pour Apisara - Version 1.0 - 1 octobre 2026

Licence Creative Commons Attribution - Pas d'Utilisation Commerciale (CC BY-NC). Vous pouvez partager et adapter ce document en créditant la source, sous réserve de respecter les conditions de la licence.

Avertissement : ce guide est un support pédagogique. Il ne remplace pas une analyse de laboratoire, une FDS, les spécifications d'un fournisseur, une évaluation de sécurité cosmétique, ni les obligations réglementaires applicables au produit et au pays concernés.